

Nr OT	673 y 688	Fecha Informe	28/04/2026
Cliente	Ocean Export		
Modelo	Perkins	Componentes	Motor Perkins y bomba de incendio
Atención	-	Serie	4203
Serie Componente	-	Teléfono	-
Equipo nº / Nombre de la embarcación	-	Horas componente	0
Trabajo	Recorrido de motor Perkins y bomba anti incendio	Fecha intervención	11/02/2026
Informe nº	-		

Solicitud del cliente

Reacondicionar el motor y la bomba anti incendios para luego ensamblarlas y montarlas en un trineo para la embarcación Ciudad de Buenos Aires

Comentarios del proceso de reparación

Bomba anti incendios:

- Reemplazo de rodamientos
- Reemplazo de empaquetaduras
- Reparacion del eje
- Reparación de carcasa (se soldo una parte que estaba partida)
- Se realizo un buje de bronce nuevo (se había girado y deformado)

Motor:

- Cambio de camisas
- Cepillado plano block
- Rectificado de cigueñal
- Balanceo de cigueñal
- Cambio de cojinetes de biela
- Cambio de cojinetes de bancada
- Cambio de axiales
- Cambio de juntas
- Enchavetado
- Armado total
- Cambio bomba de aceite
- Cambio de válvulas de escape

- Cambio de válvulas de admisión
- Cambio de guía de válvulas
- Plano tapa de cilindros
- Puesta en marcha

Se hizo un tablero con instrumental de presión de aceite, presión de combustible, voltímetro y temperatura de agua.

Se realizó un acople para hermanar el motor con la bomba anti incendios y un trineo con perfiles UPN. Finalmente se pintó de color rojo

Recomendaciones

Realizar cambio de aceite y filtro a las 100hs.

Soporte de imágenes

Imagen 1



Block motor Perkins

Imagen 2



Block motor Perkins

Imagen 3



Se mecanizo el alojamiento y se clavo un nuevo buje

Imagen 4



Se reparo conexión partida

Imagen 5



Eje gastado

Imagen 6



Se realizo buje nuevo

Imagen 7



Mangueras en mal estado

Imagen 8



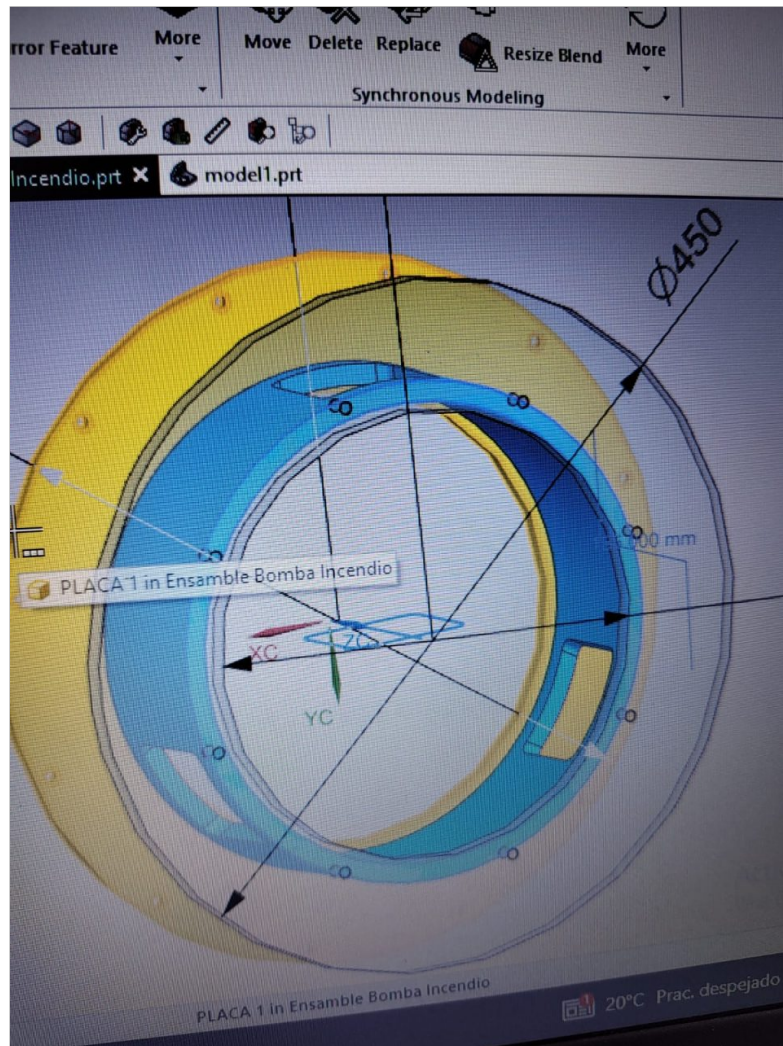
Aros en mal estado, se reemplazaron por nuevos en medida estándar

Imagen 9



Metales en mal estado, se reemplazaron por nuevos en medida estándar

Imagen 10



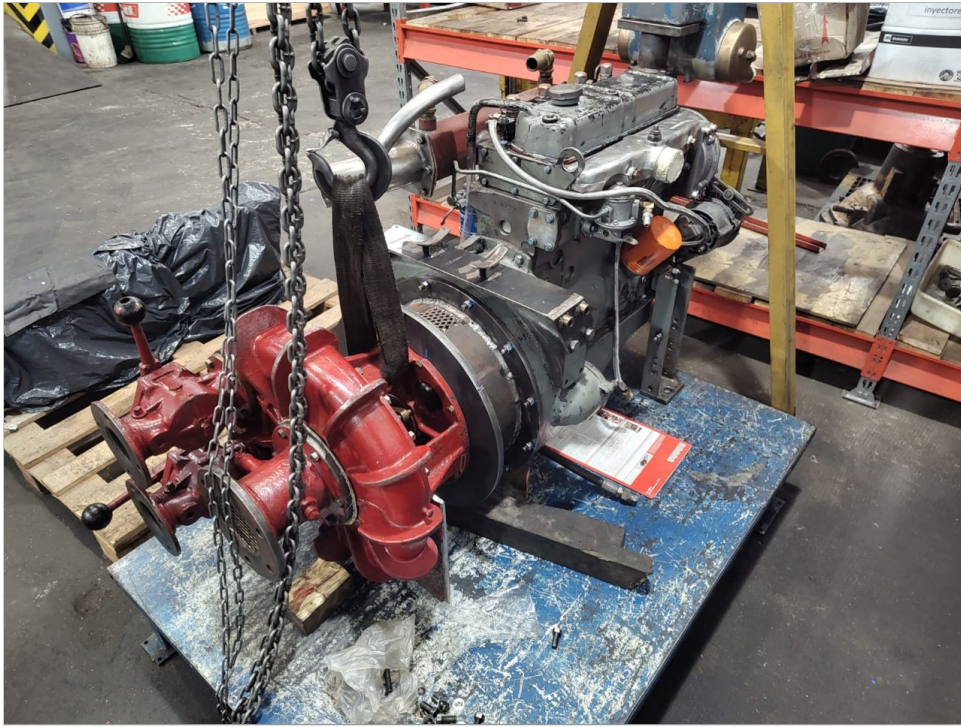
Se diseñó un acople para unir la bomba al motor

Imagen 11



Se fabrica un acople para unir la bomba al motor

Imagen 12



Montaje de ambos componentes

Imagen 13



Se agrego tablero para instrumental y se pinto

Mano de obra

TECNICOS	ID MANO DE OBRA	HORA DE COMIENZO	HORA DE TERMINO
Ariel Sánchez	Trabajo	07:00	17:00

Kilometraje

TECNICOS	FECHA	ID VEHICULO	KILOMETROS
Christian Fleiton	16/04/2026	AF730AX	20

Técnicos intervinientes	Confeccionó	Revisor
Abrahn Martinez, Claudio Baio, Fabricio Barsanti, Victor Reartes	Christian Fleiton	Ariel Sánchez