

Nr OT	-	Fecha Informe	12/09/2026
Cliente	Artug - Cap. Lucio		
Modelo	CAT C4	Componentes	-
Atención	Evaluacion y Diagnostico	Serie	J1Z02705
Serie Componente	-	Teléfono	1120806422
Equipo nº / Nombre de la embarcación	Generador 1 EB	Horas componente	24400
Trabajo	Evaluacion y Diagnostico	Fecha intervención	12/09/2026
Informe nº	1		

Solicitud del cliente

El cliente solicita una evaluacion profunda del estado de los componentes instalados.

Comentarios del proceso de reparación

Se realizaron los siguientes trabajos y se evaluo el estado de los siguientes componentes:

- Se controlan varillas encontrandose 7 dobladas y 1 partida.
- Se realiza limpieza de plano de block, interior de camisas y corona de pistones.
- Se controla cubicidad de camisas encontrandose dentro de tolerancia (se adjuntan imagenes de resultados).
- Se realiza control del saliente de los pistones comparandolos entre si (se adjuntan imagenes).
- Se realiza limpieza y control de la tapa de cilindros, encontrandose suciedad e hunmedad concentrada en el escape del cilindro nº2.
La valvula de exh de ese cilindro se encuentra trabada por exceso de suciedad y ollin, se procede al desarme para su evaluacion.
- Se realiza prueba de estanqueidad del circuito de admision y escape de la tapa de cilindro. Se recomienda un desarme y evaluacion de la tapa para control de cada uno de los componentes.

Recomendaciones

Se recomienda el retiro de la tapa de cilindros para evaluacion profunda de los componentes.
Se recomienda cambio de varillas ya que se encuentran dobladas.

Imagen 1



Control saliente piston 1

Imagen 2



Control saliente piston 2

Imagen 3



Control saliente

Imagen 4



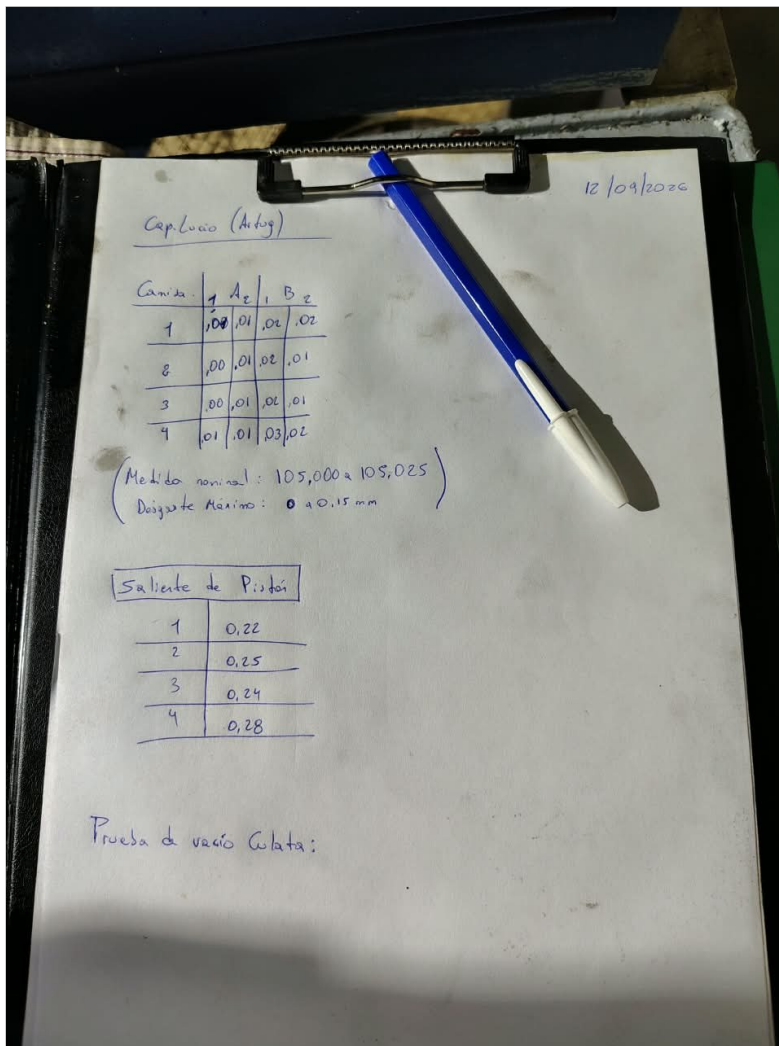
Control saliente piston 4

Imagen 5



Control de cubicidad de cilindros

Imagen 6



Registro de controles realizados

Imagen 7



Limpieza profunda de los componentes

Imagen 8



Control y evaluacion de tapa de cilindro

Imagen 9



Daños generados probablemente por la rotura de una varilla del cilindro 2

Imagen 10



Control de varillas

Imagen 11



Se realiza prueba de estanqueidad (vacío)

Imagen 12



Control de la flauta de valancines

Mano de obra

TECNICOS	ID MANO DE OBRA	HORA DE COMIENZO	HORA DE TERMINO
Adrian Quiroz	Trabajo	07:00	16:00
Salvador Espinoza	Trabajo	07:00	16:00

Kilometraje

TECNICOS	FECHA	ID VEHICULO	KILOMETROS
Adrian Quiroz	12/09/2026	AE435WF	66

Técnicos intervinientes	Confeccionó	Revisor
Adrian Quiroz, Salvador Espinoza	Adrian Quiroz	Carlos Virue