

|                                             |                        |                           |            |
|---------------------------------------------|------------------------|---------------------------|------------|
| <b>Nr OT</b>                                | 1                      | <b>Fecha Informe</b>      | 16/07/2026 |
| <b>Cliente</b>                              | Mastellone             |                           |            |
| <b>Modelo</b>                               | Cummins                | <b>Componentes</b>        | -          |
| <b>Atención</b>                             | Joaquin Parizzia       | <b>Serie</b>              | -          |
| <b>Serie Componente</b>                     | -                      | <b>Teléfono</b>           | -          |
| <b>Equipo nº / Nombre de la embarcación</b> | N/A                    | <b>Horas componente</b>   | 1          |
| <b>Trabajo</b>                              | Recorrido de generador | <b>Fecha intervención</b> | 14/07/2026 |
| <b>Informe nº</b>                           | 1                      |                           |            |

#### Solicitud del cliente

El cliente solicita asistencia para realizar un recorrido a su generador.

El equipo llega al taller sin generar.

#### Comentarios del proceso de reparación

Datos del equipo:

Generador sincronico Marca Stamford Tipo HCl4 Nº de serie 249-175-02 Potencia (kW) 450 KVA Tensión nominal (V) 380 Corriente (A) 1500RPM

Se comenzo realizando el desmontaje de tapas de protección del generador, luego se prosiguió por la desconexión de los cableados provenientes del motor/generador hacia el panel de control ComAp.

Una vez finalizada la desconexión, se procede por el desmontaje del generador.

Ya con el generador fuera del cabinado se continua por los procesos de ensayo.

Ensayo N°1: Resistencia de aislación

Se realizo el ensayo en las fases T1 - T2 - T3 contra masa, siendo realizado con una tensión de 500voltios dando una resistencia perfecta de 16,700 Mega Ohms, por lo que el estator principal no presentó anomalia alguna.

Ensayo N°2: Surge Comparison Test (Resistencia electrica)

El ensayo se realizo en las fases T1 - T2 - T3 con una tensión de 500v, dando como resultado 18Mega Ohms por fase, por lo que el ensayo dio buenos resultados en las tres fases.

Ensayo N°3 Ensayo de resistencia de aislacion

El ensayo se realizo en el bobinado polar contra masa, con una tensión de 500v, dando como resultado una resistencia final de 18,880Mega Ohms, por lo que el ensayo dio buenos resultados en el bobinado.

Ensayo N°4 Surge comparison test (Resistencia electrica)

El ensayo se realizo en el bobinado rotorico, con una tensión de 500v, dando como resultado una

resistencia final de 1,10hms en los polos F1-F2 por lo que el ensayo dio buenos resultados en el bobinado.

#### Ensayo N°5 Ensayo de Excitatriz

El ensayo se realizo en la Excitatriz, con una tensión de 500v dando como resultado una resistencia final de 4500 Mega Ohms, por lo que el ensayo dio buenos resultados en el bobinado

Por ultimo, se coloca el generador en banco de prueba, se coloca a la velocidad nominal de funcionamiento, se excita externamente y se nota que el equipo llega a la tensión nominal perfectamente.

Luego de finalizar los ensayos, se procede a realizar el proceso de pintura interna del generador con barníz electrico.

Se procede por el montaje nuevamente del generador y el acoplamiento al motor, se realiza la conexión de cableados de motor/generador al panel de control ComAp y se realiza prueba de funcionamiento, notando que el equipo no generaba, se realizó la revisión del AVR (Regulador de voltaje del generador) el cual funcionaba pero no entregaba voltaje de excitación, por lo cual, se optó por colocar otro AVR el cual era reacondicionado bajo autorización del cliente ya que al momento no se disponia de uno nuevo. se realizó la prueba nuevamente notando que el equipo funciono correctamente sin anomalias.

El equipo se encuentra en optimas condiciones de funcionamiento.

#### Recomendaciones

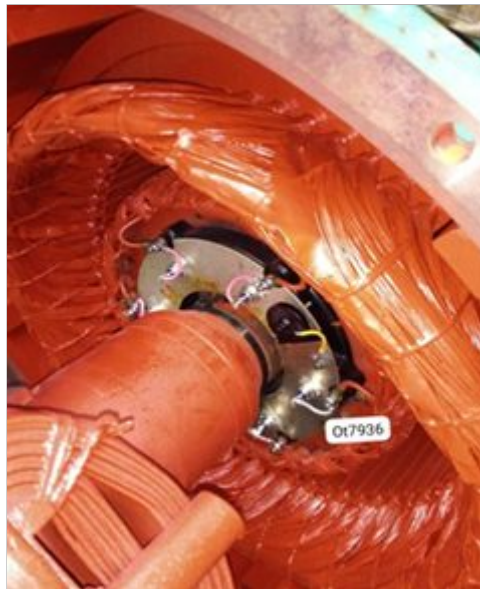
-

#### Soporte de imágenes

**Imagen 1**



**Imagen 2**



**Imagen 3**



**Imagen 4**



**Imagen 5**



**Mano de obra**

| TECNICOS             | ID MANO DE OBRA | HORA DE COMIENZO | HORA DE TERMINO |
|----------------------|-----------------|------------------|-----------------|
| Juan Manuel Pugliese | Trabajo         | 07:00            | 17:00           |

**Kilometraje**

| TECNICOS             | FECHA      | ID VEHICULO | KILOMETROS |
|----------------------|------------|-------------|------------|
| Juan Manuel Pugliese | 16/07/2026 | AE549MZ     | 1          |

| Técnicos intervinientes | Confeccionó          | Revisor      |
|-------------------------|----------------------|--------------|
| Juan Manuel Pugliese    | Juan Manuel Pugliese | Julio Sierra |