TECNIMOTORS
Power System

Informe de Servicio

Nr OT	7-0100 y 7-0102	**Fecha Informe**	29/06/2026
Cliente	COMUNA LANTERI		
Modelo	CAT 416F	**Componentes**	RETROEXCAVADORA
Atención	ROLANDO	**Serie**	LBF03866
Serie Componente	LBF03866	**Teléfono**	3482501446
Equipo nº / Nombre de la embarcación	n/a	**Horas componente**	7348
Trabajo	REEMPLAZO PERNOS Y BUJES AGUILON, SOLENOIDES DE DOBLE TRACCION Y BLOQUEO DIFERENCIAL, RESELLADO CILINDROS SWING.	**Fecha intervención**	24/06/2026
Informe nº	n/a		

Solicitud del cliente

Es necesario reemplazar bujes y pernos de sistema aguilon, reemplazar solenoides rotas de doble traccion y bloqueo diferencial, resellado de cilindros de swing.

Comentarios del proceso de reparación

Se reemplazaron las válvulas solenoides correspondientes al sistema de doble tracción y bloqueo de diferencial. Asimismo, se instaló una reforma de protección para ambas válvulas y se reemplazó la ficha de conexión de una de ellas, debido a que no disponía de este componente. Adicionalmente, se colocó una segunda protección fabricada y suministrada por el cliente.

Se desmontó el brazo retroexcavadora para efectuar el reemplazo de los bujes, pernos y uñas. Posteriormente, se reemplazaron los bujes del varillaje de accionamiento del cucharón, así como los pernos y bujes del extremo inferior del stick.

Se reemplazaron los bujes y pernos del conjunto del bastidor de giro, además de los bujes traseros del bastidor principal del equipo.

Se efectuó el resellado de ambos cilindros de giro (swing), reemplazándose también los bujes de soporte de dichos cilindros.

Finalizados los trabajos, se realizó el engrase completo de todos los bujes y pernos reemplazados para

garantizar su correcta lubricación y prolongar la vida útil de los componentes.

Prueba de funcionamiento:

Se puso en marcha el equipo y se realizaron pruebas operativas verificando el correcto funcionamiento de los sistemas intervenidos. No se observaron fallas, pérdidas ni anomalías durante la prueba, quedando el equipo en condiciones normales de operación.

Recomendaciones

Se observa con exceso desgaste cuchilla, pernos y bujes principales de balde y su varillaje de movimiento, tambien asi pernos y bujes del cilindro de volteo.
Es necesario reemplazar manguera de aceite con perdida que se encuentra en parte superior de bomba hidraulica (ver foto).
Se debe mantener engrase constante al equipo en general.

Soporte de imágenes

Imagen 1

Imagen 2

Imagen 3

Imagen 4

Imagen 5

Imagen 6

Imagen 7

Imagen 8

Imagen 9

Imagen 10

Imagen 11

Imagen 12

Imagen 13

pernos y bujes para reemplazar

Imagen 14

manguera con perdida

Mano de obra

TECNICOS	ID MANO DE OBRA	HORA DE COMIENZO	HORA DE TERMINO
Marcelo Gazzola	Trabajo	16:00	18:00
Marcelo Gazzola	Trabajo	07:00	19:00
Marcelo Gazzola	Trabajo	07:00	20:00
Marcelo Gazzola	Trabajo	07:00	10:00

Kilometraje

TECNICOS	FECHA	ID VEHICULO	KILOMETROS
Marcelo Gazzola	25/06/2026	AF362ME	215
Marcelo Gazzola	26/06/2026	AF362ME	30
Marcelo Gazzola	27/06/2026	AF362ME	215

Técnicos intervinientes	Confeccionó	Revisor
Daniel Biassoni, Marcelo Gazzola	Marcelo Gazzola	Juan Darío Durán