

Nr OT	143	Fecha Informe	16/06/2026
Cliente	SAMCO FLORENCIA		
Modelo	GENERADOR NEW HOLLAND	Componentes	MOTOR
Atención	SILVINA ABATE	Serie	ZH4100ZDS
Serie Componente	40569	Teléfono	11 3834 8652
Equipo nº / Nombre de la embarcación	1	Horas componente	380
Trabajo	DIAGNOSTICO/REPARACION	Fecha intervención	16/06/2026
Informe nº	1		

Solicitud del cliente

El cliente comenta que motor no enciende , realiza el proceso de arranque no logrando encender .

Comentarios del proceso de reparación

Se controla monitor no encontrando falla activa y/o registrada.

En el chequeo antes de dar arranque se observo bajo nivel de aceite motor y bajo nivel de aceite en la bomba inyectora (foto)

Se agrega 2 litros de aceite al motor y 300cc a la bomba inyectora .

Se da arranque observando baja presión de combustible .

Control de conductos de combustible , encontrando una entrada de aire al sistema por manguera de goma deteriorada (ver foto).

Se reemplaza manguera de goma deteriorada , colocando un componente nuevo en la entrada y salida retorno a tanque de combustible.

Puesta en marcha y prueba del equipo durante 10 min , observando mucho humo de escape negro y se escucha una marcha aleatoria en las rpm de motor .

Se encontró filtro de aire muy saturado/taponado , haciendo esto la falta de oxigeno en el sistema de combustión mezcla aire/combustible .

Se coloco un filtro de aire nuevo , logrando mejorar el humo negro que antes era visible .

Puesta en marcha y prueba del equipo durante 20 min , estando operativo .

Recomendaciones

Es recomendable realizar varias modificaciones para mejorar el rendimiento y la vida útil del equipo generador .

Durante la prueba y operación del grupo electrógeno se observo una deficiente circulación de aire dentro de la sala del equipo debido a una pared frente al equipo .

Se verifico que parte del aire caliente expulsado por el radiador y el motor vuelve a ingresar al compartimiento de admisión ,mezclándose con aire fresco proveniente del exterior .Esta recirculación provoca un aumento de la temperatura del aire de entrada al sistema de refrigeración .

Si no se hacen estas modificaciones podrían traer CONSECUENCIAS perjudicial al equipo .

- Disminución de la eficiencia del sistema de enfriamiento.

- Incremento de la temperatura de operación de motor.

- Mayor exigencia del ventilador y del sistema de refrigeración.

- Riesgo de reducción de potencia bajo carga.

- Posibilidad de disparos por alta temperatura en condiciones normales de elevada demanda o altas temperaturas ambientales .

A todo lo antes mencionado se suma que la salida de escape se encuentra dentro de la sala , observando la acumulación de hollín es una evidencia que parte de los gases de escape no están siendo evacuados adecuadamente al exterior en cual hace que exista una dispersión de partículas de combustión dentro del recinto , afectando de manera directa al filtro de aire (taponamiento, ver foto).

CONCLUSION

LA VENTILACION ACTUAL INSUFICIENTE PARA GARANTIZAR TANTO LA REFRIGERACION DEL MOTOR COMO LA CORRECTA EVACUACION DEL CALOR Y DE LOS GASES DE COMBUSTION , GENERANDO CONDICIONES OPERATIVAS QUE PUEDEN COMPROMETER LA CONFIABILIDAD Y LA VIDA UTIL DEL EQUIPO GENERADOR .

Por esto mencionado realizar la apertura de la parte delantera de motor para que fluya en aire y sacar el caño de escape fuera de la sala del generador .

Una vez realizado estas modificaciones , realizar service completo de motor , reemplazando todos los filtros y lubricante .

Desengrasar/lavar radiador por encontrarse taponado .

Soporte de imágenes

Imagen 1



bajo nivel aceite motor

Imagen 2



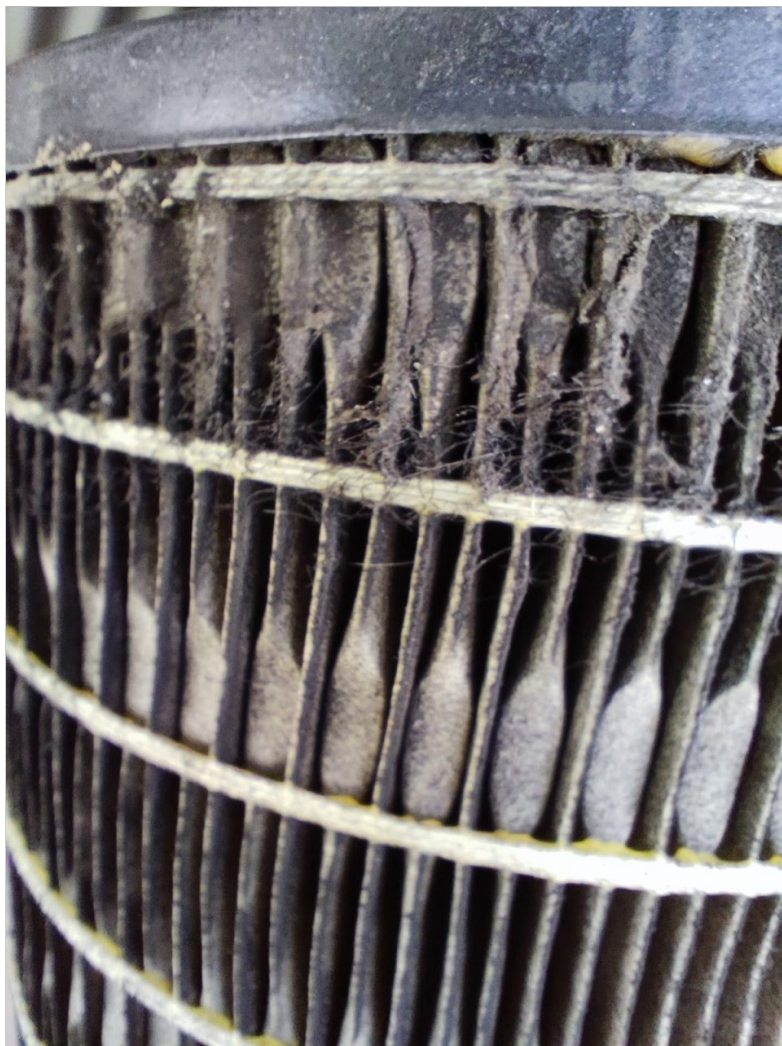
bajo nivel aceite de mando bomba inyectora

Imagen 3



filtro de aire taponado con hollín

Imagen 4



filtro de aire taponado

Imagen 5



radiador sucio

Imagen 6



radiador taponado

Imagen 7



SALIDA DE ESCAPE HACIA LA PARTE SUPERIOR DEL RECINTO

Imagen 8



ENTRADA DE AIRE FRESCO Y SALIDA DE AIRE CALIENTE (CHOCA CON LA PARED)

Imagen 9



*ENTRADA AIRE FRESCO + LA SALIDA ESCAPE + AIRE CALIENTE CHOCANDO CONTRA LA PARED
GENERANDO TURBULENCIA*

Imagen 10



REFORMAR LA SALIDA DE ESCAPE Y SACAR LA PARED DE FRENTE MOTOR

Imagen 11



MANGUERA DETERIORADA DE GASOIL

Mano de obra

TECNICOS	ID MANO DE OBRA	HORA DE COMIENZO	HORA DE TERMINO
Juan Darío Durán	Trabajo	14:00	17:00

Kilometraje

TECNICOS	FECHA	ID VEHICULO	KILOMETROS
Juan Darío Durán	16/06/2026	AE297AK	00

Técnicos intervinientes	Confeccionó	Revisor
Angel Pucheta, Juan Darío Durán	Angel Pucheta	Juan Darío Durán