

|                                             |                                |                           |            |
|---------------------------------------------|--------------------------------|---------------------------|------------|
| <b>Nr OT</b>                                | 309                            | <b>Fecha Informe</b>      | 26/05/2026 |
| <b>Cliente</b>                              | Naviera Horamar                |                           |            |
| <b>Modelo</b>                               | CAT 3512                       | <b>Componentes</b>        | 0          |
| <b>Atención</b>                             | Mariano Gómez                  | <b>Serie</b>              | PXW00288   |
| <b>Serie Componente</b>                     | 0                              | <b>Teléfono</b>           | 1131708427 |
| <b>Equipo nº / Nombre de la embarcación</b> | BABOR/ Elena H                 | <b>Horas componente</b>   | 19441      |
| <b>Trabajo</b>                              | Prueba de protecciones en MMPP | <b>Fecha intervención</b> | 28/05/2026 |
| <b>Informe nº</b>                           | 1                              |                           |            |

#### Solicitud del cliente

Realizar pruebas de sistema de protecciones mediante el panel automaskin

#### Comentarios del proceso de reparación

Luego de solicitar los respectivos permisos del personal de la embarcación para operar el Motor principal de BABOR , se procede a la prueba.

Mediante la pantalla del panel del automaskin se realizó el cambio de parámetros de las protecciones de presión de aceite, temperatura de refrigerante y de sobre velocidad, y luego de verificar el correcto funcionamiento de cada parámetro, se editaron los valores con el motor en marcha, después de dar arranque y verificar que funciona bien, y se procede a modificar el parámetro fuera del rango establecido, y al cargar la configuración editada el motor se apagó, comprobando el funcionamiento correcto de cada protección.

Luego de realizar las pruebas y volver a reestablecer los parámetros originales, se procede a dar marcha nuevamente a cada motor principal unos 10 minutos para comprobar que funcionan correctamente.

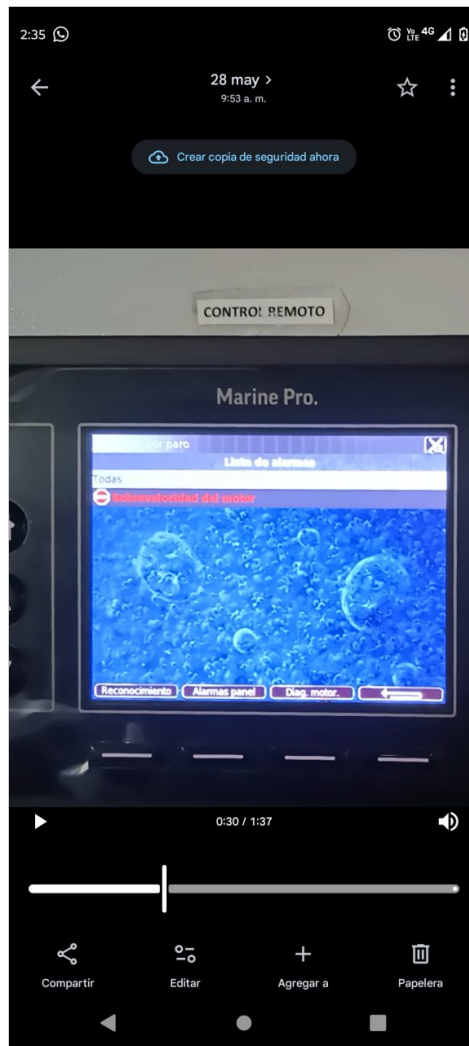
Al comprobar que todo estaba funcionando correctamente, se procede a apagar el motor de manera tradicional por el botón de parada, y luego del tiempo de espera, es motor apaga normalmente.

Conclusión: Las protecciones del equipo funcionan correctamente.

#### Recomendaciones

#### Soporte de imágenes

**Imagen 1**



*Prueba de sobre velocidad*

**Imagen 2**



*Prueba de temperatura de refrigerante*

**Imagen 3**



*Prueba de parada por presión de aceite*

**Mano de obra**

| TECNICOS      | ID MANO DE OBRA | HORA DE COMIENZO | HORA DE TERMINO |
|---------------|-----------------|------------------|-----------------|
| Jesus Marcano | Viaje           | 07:00            | 11:30           |
| Jesus Marcano | Trabajo         | 07:00            | 11:30           |

**Kilometraje**

| TECNICOS      | FECHA      | ID VEHICULO | KILOMETROS |
|---------------|------------|-------------|------------|
| Jesus Marcano | 28/05/2026 | AE549MZ     | 72         |

| Técnicos intervinientes | Confeccionó   | Revisor      |
|-------------------------|---------------|--------------|
| Jesus Marcano           | Jesus Marcano | Julio Sierra |